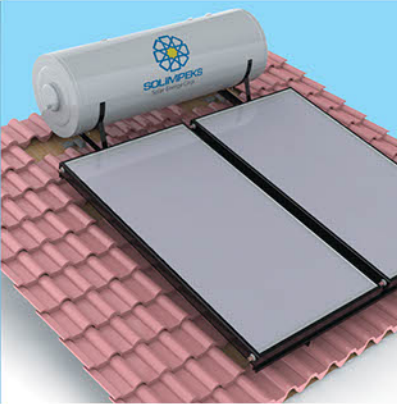


Productos



- ✓ **8 AÑOS DE GARANTÍA** en el Acumulador TSM, Sin Mantenimiento!
- ✓ **10 AÑOS DE GARANTÍA** en los Captadores Solares, Sin Mantenimiento!
- ✓ **No existe corrosión** en el Acumulador TSM: Sin ánodo de Magnesio!
- ✓ **Gran Ahorro** para el cliente en Mantenimientos y sin riesgo a roturas por corrosión!
- ✓ **Presión máxima** del Circuito secundario de consumo A.C.S.: 12 Bares!
- ✓ **Calentamiento instantáneo** al paso: Anti - Legionela!
- ✓ **Acero Inoxidable 316 L** en Circuito secundario de consumo A.C.S.: Máxima Calidad!
- ✓ **Estratificación constante** de Temperaturas en Acumulador: Mayor rendimiento térmico!
- ✓ **Bajo Peso en el Acumulador TSM**: Mejor manipulación y ahorro de grúa!
- ✓ **Instalación Muy Sencilla** Tiempo de montaje: 25 minutos!: Sistema Pre-Montado, Tuercas de fijación unilateral, mínimo de accesorios: 25 minutos!

Sistemas Termosifones

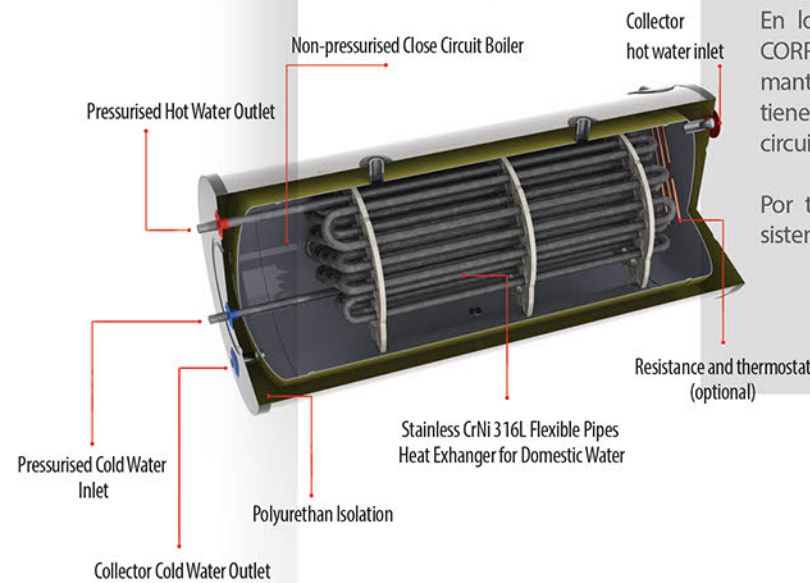


El sistema termosifon de Solimpeks Solar mueve el fluido de manera natural y sin ningun apoyo mediante una bomba. Solimpeks Solar ofrece dos sistemas Termosifonicos: TSM 200L y TSM 300L".

El circuito secundario de consumo, A.C.S., está conformado por un serperitín de acero inoxidable 316 L, con una longitud total de 36 metros, la cual asegura el agua a la máxima temperatura. Este circuito soporta presiones superiores a 10 bares y tiene un sistema autolimpiable para incrustaciones calcáreas". El deposito TSM termo acumulador tiene un aislamineto de espuma de poliuretano; la cubierta exterior cilíndrica es de acero recubierta con polvo electrostático de 0,5 mm y el deposito interior es de acero al carbono de 2 mm de espesor. "

En los sistemas TSM de Solimpeks, los acumuladores NO TIENEN CORROSIÓN, por lo que el cliente va ahorrar mucho dinero en mantenimiento y SIN riesgo de tener roturas por corrosión!! Además no tiene riesgo de Legionela ya que el calentamiento es al paso y con un circuito es de Acero Inoxidable 316 L.

Por todo ello, nos desmarcamos de la competencia teniendo un sistema fiable, de alto rendimiento y de larga duración y sin problemas!



Especificaciones técnicas

SISTEMAS PREFABRICADOS TERMOSIFÓNICOS

TSM

	TSM 200 L	TSM 300 L
Capacidad de producción	250 Liter	400 Liter
Material de Aislamiento	PU (libre de CFC)	PU (libre de CFC)
Espesor	40 kg/m ³ / 50 mm	40 kg/m ³ / 50 mm
Potencia Eléctrica (W)	2 kw opcional	2 kw opcional
Presion max. de trabaj. 1º / 2º	3 bar / 10 bar	3 bar / 10 bar
Presion de pruebas 1º / 2º	6 bar / 25 bar	6 bar / 25 bar
Material del circuito 2º	36 metros acero inoxidable AISI 316 L, Intercambiador de Calor	36 metros acero inoxidable AISI 316 L, Intercambiador de Calor
Material del Cilindro Exterior	DCP Lámina de metal AISI 316 L Intercambiador de calor de acero inoxidable DCP	DCP Lámina de metal AISI 316 L Intercambiador de calor de acero inoxidable DCP
Material del cilindro interior	Pintura en polvo electrostática st 37 acero	Pintura en polvo electrostática st 37 acero
Tamaño total del depósito	1200 mm de longitud x 540 mm de diámetro	1725 mm de longitud x 540 mm de diámetro
Peso en Vacío (kg)	65 Kgs	84 Kgs

	Wunder ALS 1808	Wunder ALS 2108 X 2 Units
Dimensiones	1.927 x 927 x 90 mm	1.988 x 1.041 x 90 mm
Perfilería	Aluminio Estrucionado con pintura electrostática	Aluminio Estrucionado con pintura electrostática
Peso del Captador	34 kg.	37.2 kg.
Material sellante	EPDM, Silcona y Aluminio	EPDM, Silcona y Aluminio
Superficie total	1.79 m ²	2.07 m ²
Material del Absorbedor	Capa selectiva el aluminio de TINOX	Capa selectiva el aluminio de TINOX
Método de Soldadura	Soldadura Láser	Soldadura Láser
Número de tubos absorbedores	10	9
Material de la Cubierta	Cristal bajo contenido en Hierro Templado, bajo contenido Fe y Prismatico	Cristal bajo contenido en Hierro Templado, bajo contenido Fe y Prismatico
Material de Aislamiento	Lana de roca	Lana de roca
Temperatura de estancamiento	211 °C	211 °C
A 1000 w/m2 y 30°C		
Presión máxima de Trabajo	10 bar	10 bar
Pruebas de presión	25 bar	25 bar
Fondo del Captador	Aluminio coarugado	Aluminio coarugado

